



MANUAL DE INSTRUÇÕES

SELADORAS MODELOS DESMONTÁVEIS

SP 300 D 127V-220V / SP 350 D 127V-220V
SP 400 TE D 127V-220V
SP 400 T D 127V-220V
SP 400 T D 127V-220V FIO / FIO + FITA

Sumário

1. INTRODUÇÃO.....	3
2. INSTALAÇÃO.....	4
2.1. Instalação Elétrica.....	4
2.2. Instalação no Local de Trabalho.....	4
3. UTILIZAÇÃO / FINALIDADE.....	5
4. MONTAGEM DA MÁQUINA.....	6
4.1. Iniciando a Montagem.....	7
4.2. Máquina Montada.....	10
5. MODO DE USAR.....	11
5.1. SP 300 D / SP 350 D / SP 400 T D.....	11
5.2. SP 400 TE D.....	11
6. MANUTENÇÃO.....	12
6.1. Substituição da Fita de Solda (SP 300 D / SP 350 D / SP 400 T D).....	12
6.2. Substituição da Fita de Solda e Fio de Corte(SP 400 T D Fita + Fio).....	13
6.3. Substituição do Fio de Corte (SP 400 T D Fio).....	13
6.3.1. Substituição da Fita Protetora (SP 400 TE D).....	13
6.3.2. Limpeza da Fita Protetora (SP 400 TE D).....	14
6.4. Substituição do Perfil Esponjoso e Fita Protetora (Todos Modelos).....	14
7. TABELA DE PROBLEMAS E PROCEDIMENTOS.....	14
8. TERMO DE GARANTIA.....	15

1. INTRODUÇÃO

Obrigado por adquirir este produto da marca Sulpack.

A **Sulpack Ind. de Máq. para Embalagens Ltda.** garante este produto pelo período de 06 (seis) meses já acrescidos da Garantia Legal contra todo e qualquer defeito de fabricação.

Este produto foi produzido dentro dos padrões de segurança estabelecidos por normas nacionais e internacionais, que proporcionam ao usuário a certeza de que o mesmo está protegido contra possíveis problemas decorrentes de falha na segurança da parte elétrica, assim como estará assegurado de ter adquirido um produto de qualidade.

Consumidor: Leia atentamente este Manual de Instruções para utilizar o seu produto da melhor maneira, obtendo o máximo rendimento e proporcionando maior durabilidade ao mesmo.

Atenciosamente



ATENÇÃO!



Este equipamento não se destina à utilização por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou por pessoas com falta de experiência e conhecimento, a menos que tenham recebido instruções referentes à utilização do equipamento ou estão sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.

Recomenda-se que as crianças sejam vigiadas para assegurar que elas não estejam brincando com o equipamento.

2. INSTALAÇÃO

- Primeiramente identifique qual o modelo da sua Seladora;
- Leia atentamente todo o manual do usuário antes de ligar o equipamento.

2.1.Instalação Elétrica

Antes de ligar o seu equipamento, verifique se a tensão da rede (127V ou 220V) é a mesma do equipamento que você adquiriu.



ATENÇÃO!

Para garantir a segurança elétrica do seu equipamento, faça o devido aterramento na sua instalação elétrica.



ATENÇÃO!

Seu equipamento foi produzido com cabo de alimentação que atende NBR 14.136, padrão 03 pinos redondos 2P + T. O pino central é o terra.



ATENÇÃO!

Caso o cabo de alimentação estiver danificado ou rompido, deverá ser substituído somente por agente autorizado ou pessoa qualificada, a fim de evitar riscos.

Importante:

As fitas de resistência para selagem são de níquel cromo 3mm x 0,10mm, qualquer outro tipo de material ou dimensão diferente provocará sobrecarga e queima do equipamento, o que não é coberto pela garantia.

2.2.Instalação no Local de Trabalho

Sempre utilize os equipamentos Sulpack em locais nivelados, sem imperfeições na superfície dos pés de apoio. Isso garante a funcionalidade correta de todos os sistemas dos equipamentos.

Tabela do limite de tensão de operação:

Nominal	Mínimo	Máximo
127 V	114 V	140 V
220 V	200 V	242 V

- A tensão fora dos limites estabelecidos pode causar danos irreversíveis ao seu equipamento e causará perda de garantia;
- A tomada de energia deve ser exclusiva para este produto;
- Não utilize adaptadores tipo “T(s)” para conexão do aparelho à rede elétrica. Use somente tomadas com aterramento.

3. UTILIZAÇÃO / FINALIDADE

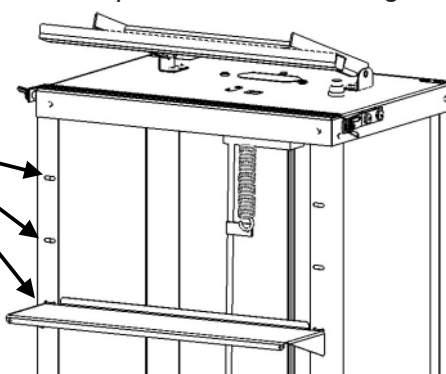
Equipamento indicado para selagem de embalagens plásticas de polietileno e polipropileno, sendo as seladoras de aquecimento instantâneo, indicadas para serviços leves (até 05 embalagens por minuto / 300 embalagens por hora) e as seladoras de barra aquecida indicadas para serviços mais intensos.

Especificação	SP 300 D	SP 350 D	SP 400 TE D	SP 400 T D
Área de solda (mm)	300 x 3 mm	350 x 3 mm	400 x 5 mm	400 x 3 mm
Tensão (V)	127 V / 220 V	127 V / 220 V	85 V a 240 V	127 V / 220 V
Potência instalada (W)	85 W	114 W	150 W	200 W
Materiais soldáveis	PE / PP	PE / PP	PE / PP / PS / PVC / AL	PE / PP
Tipo de resistência	Fita Chata	Fita Chata	Barramento de Alumínio	Fita Chata
Tipo de aquecimento	Instantâneo	Instantâneo	Barra Aquecida	Temporizado Instantâneo
Característica da resistência	3,0 x 0,1 mm 4 Ω/m	3,0 x 0,1 mm 4 Ω/m	150 W – 127 V	3,0 x 0,1 mm 4 Ω/m
Peso máximo sobre mesa de trabalho (Kg)	1,5 Kg	1,5 Kg	1,5 Kg	1,5 Kg

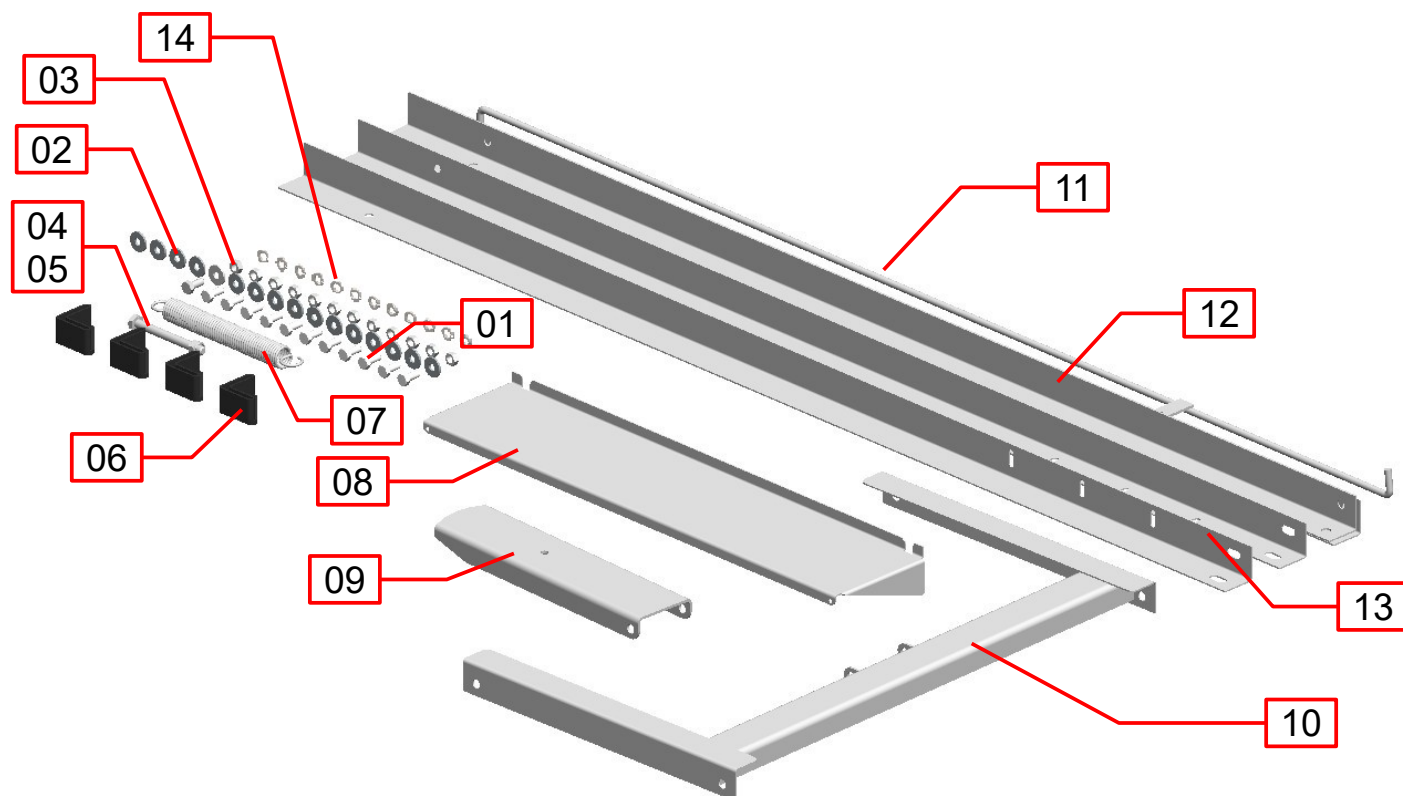
*PE=Polietileno PP=Polipropileno AL= Aluminizado PS=Poliestireno PVC= Cloreto de Polivinila;

*Para aluminizados muito espessos, sempre consultar para ver se é possível fazer a selagem do mesmo.

3 níveis de ajuste de altura da mesa



4. MONTAGEM DA MÁQUINA



Kit de peças para montagem da máquina

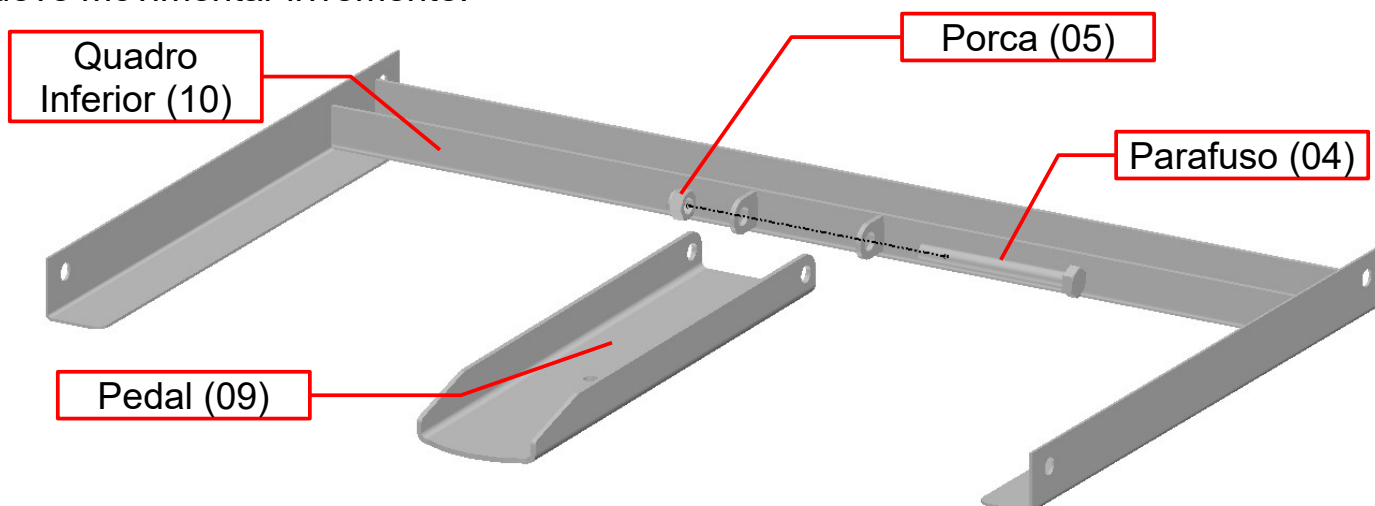
Item	Descrição	Quantidade
01	Parafuso M5 x 12 mm	12
02	Arruela 3/16"	16
03	Porca M5	12
04	Parafuso M6 x 60 mm	1
05	Porca Autofreno M6	1
06	Ponteira Angular Plástica*	4
07	Mola	1
08	Mesa de Apoio	1
09	Pedal	1
10	Quadro Inferior	1
11	Varão	1
12	Pernas Traseiras	2
13	Pernas Frontais	2
14	Arruela de Pressão M5	12

*As ponteiros não estão disponíveis no modelo SP 300 D.

4.1.Iniciando a Montagem

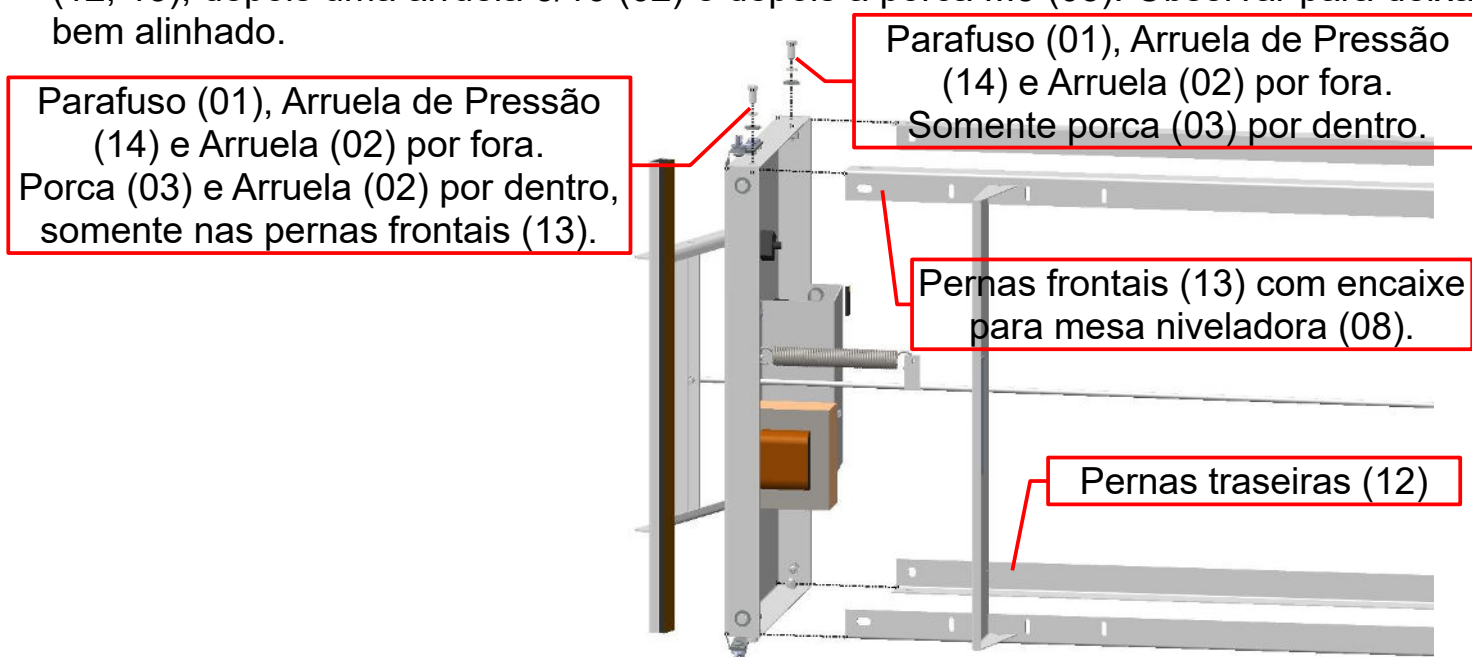
Iniciar a montagem do pedal no quadro inferior.

Posicionar o quadro inferior (10) em uma bancada, com as faces apoiadas sobre a bancada, encaixar o pedal (09) entre os mancais do quadro e fixar com o parafuso M6 x 60 mm (04) e a porca autofreno M6 (05). Não deixar muito apertado, o pedal (09) deve movimentar livremente.

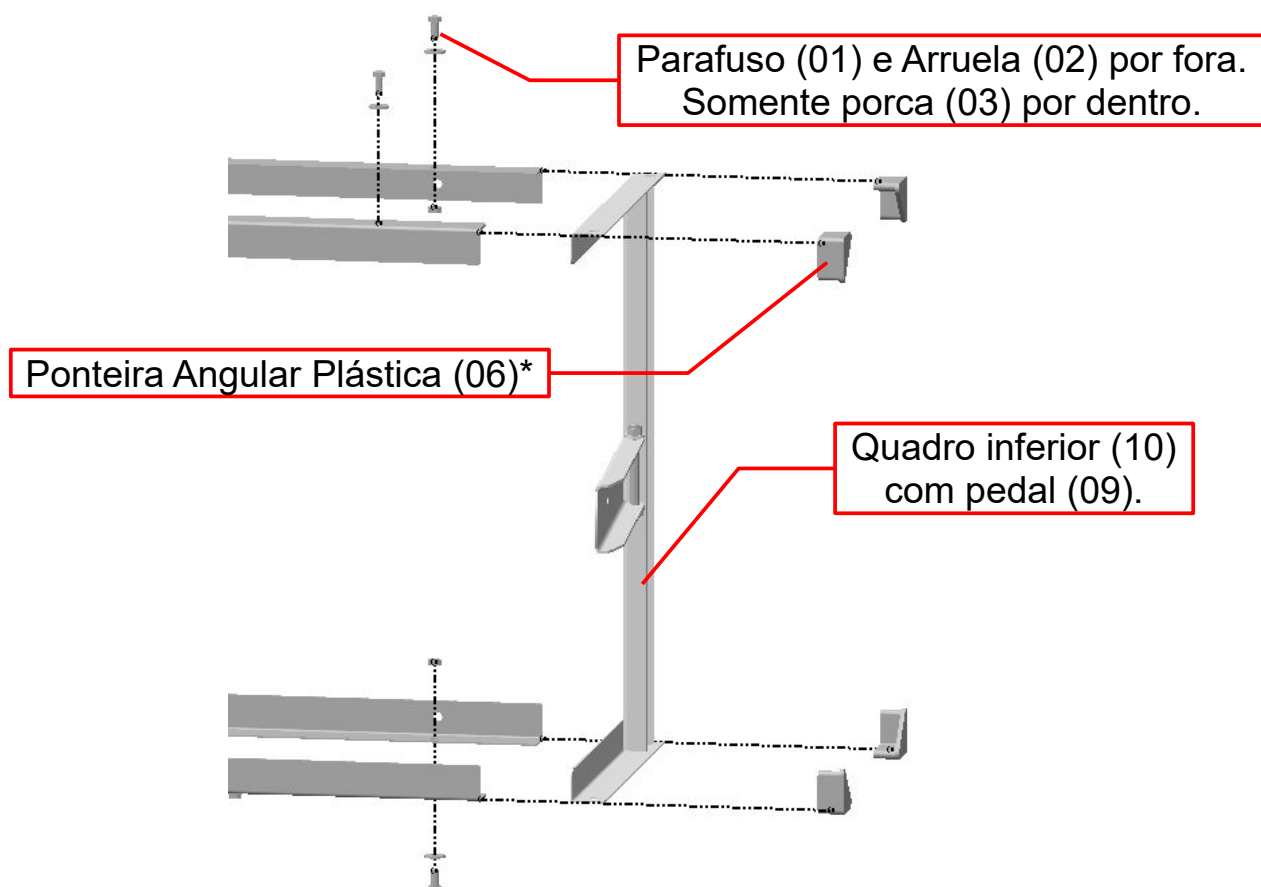


Após a montagem do quadro inferior (10), iniciar a montagem das pernas (12, 13) no gabinete da máquina. O gabinete pode variar de acordo com o modelo da máquina adquirida, mas a sequência de montagem será a mesma.

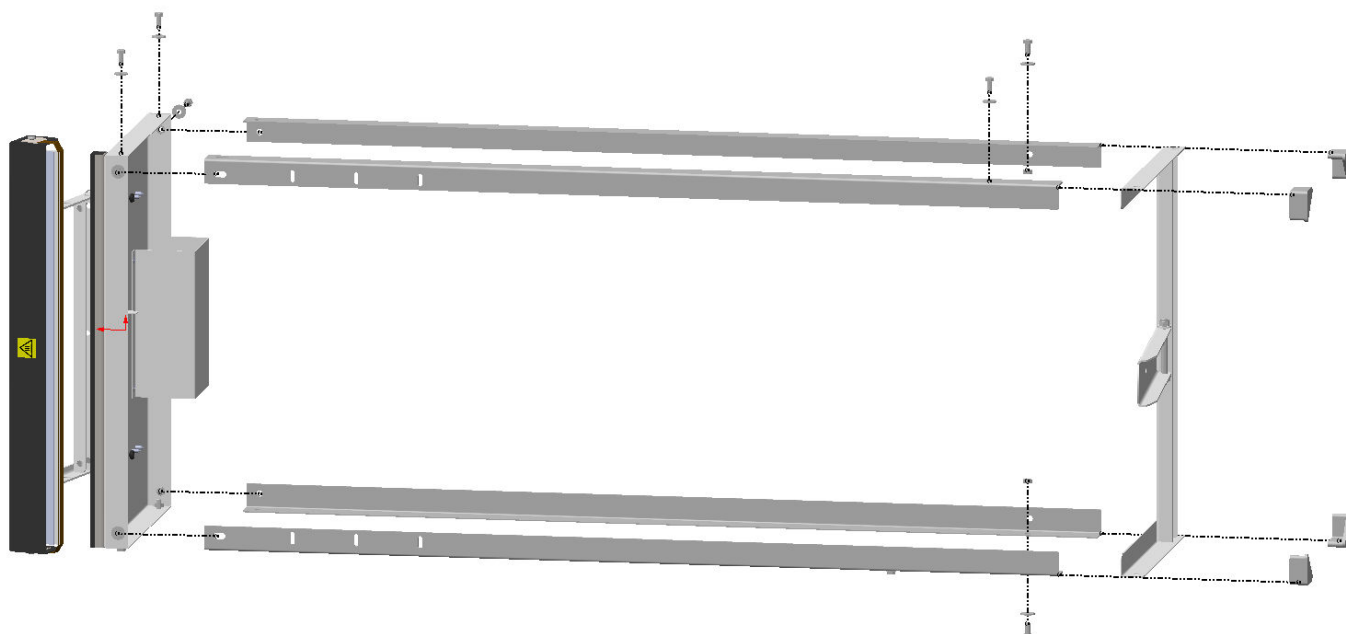
Identificar a frente da máquina, onde será feita a operação, e fixar as pernas frontais (13) e traseiras (12) utilizando os parafusos M5 x 12 mm (01) porcas M5 (03) e arruelas 3/16 (02). A sequência de montagem será de fora para dentro primeiro o parafuso (01), depois arruela 3/16 (02), depois o gabinete da máquina, depois a perna (12, 13), depois uma arruela 3/16 (02) e depois a porca M5 (03). Observar para deixar bem alinhado.



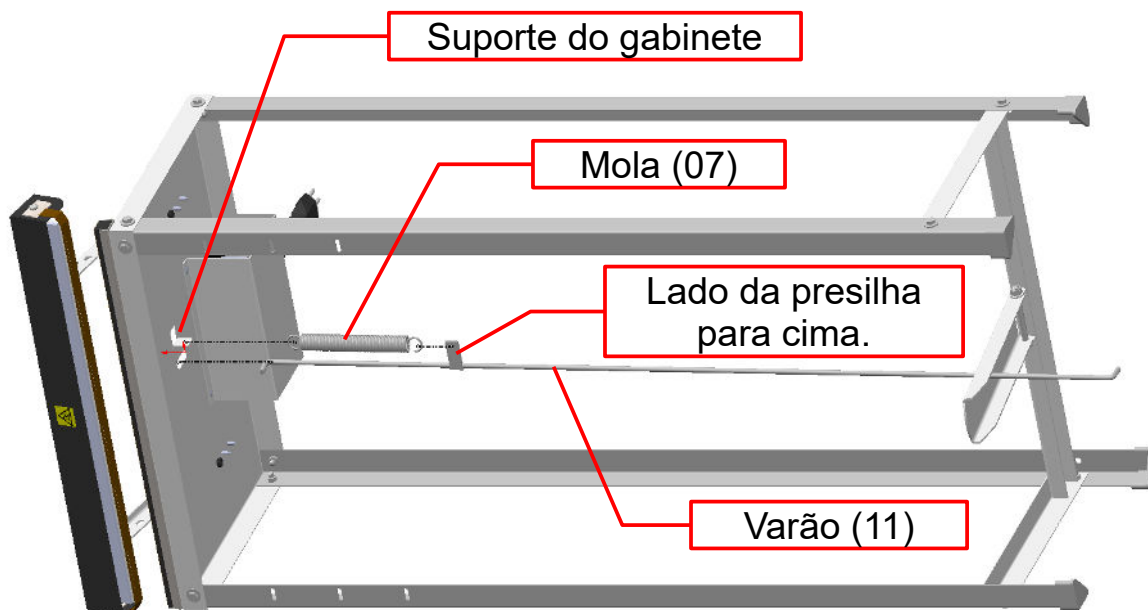
Montar o quadro inferior (10) nas pernas da máquina (12, 13). Após colocar as ponteiros angulares plásticos (06) na ponta das pernas (12, 13).



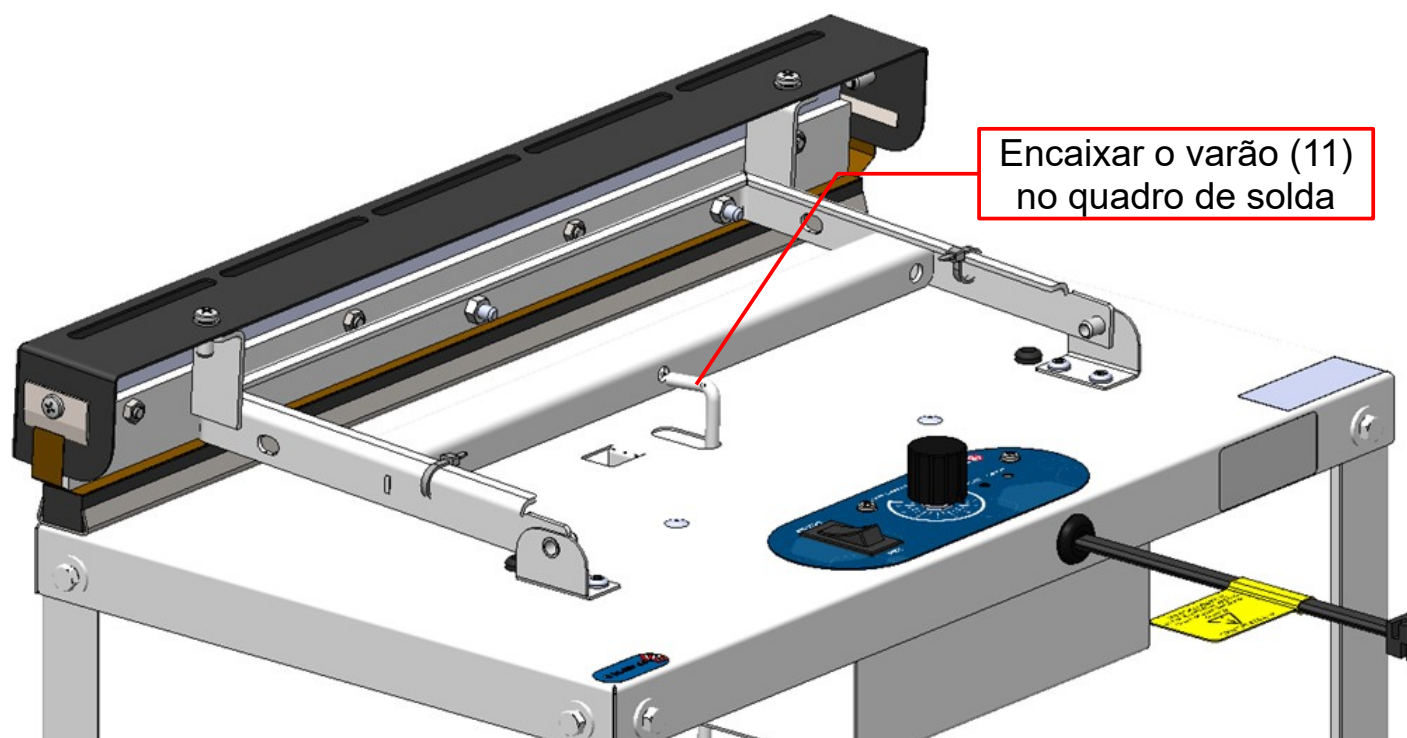
*As ponteiros (06) não estão disponíveis no modelo SP 300 D.



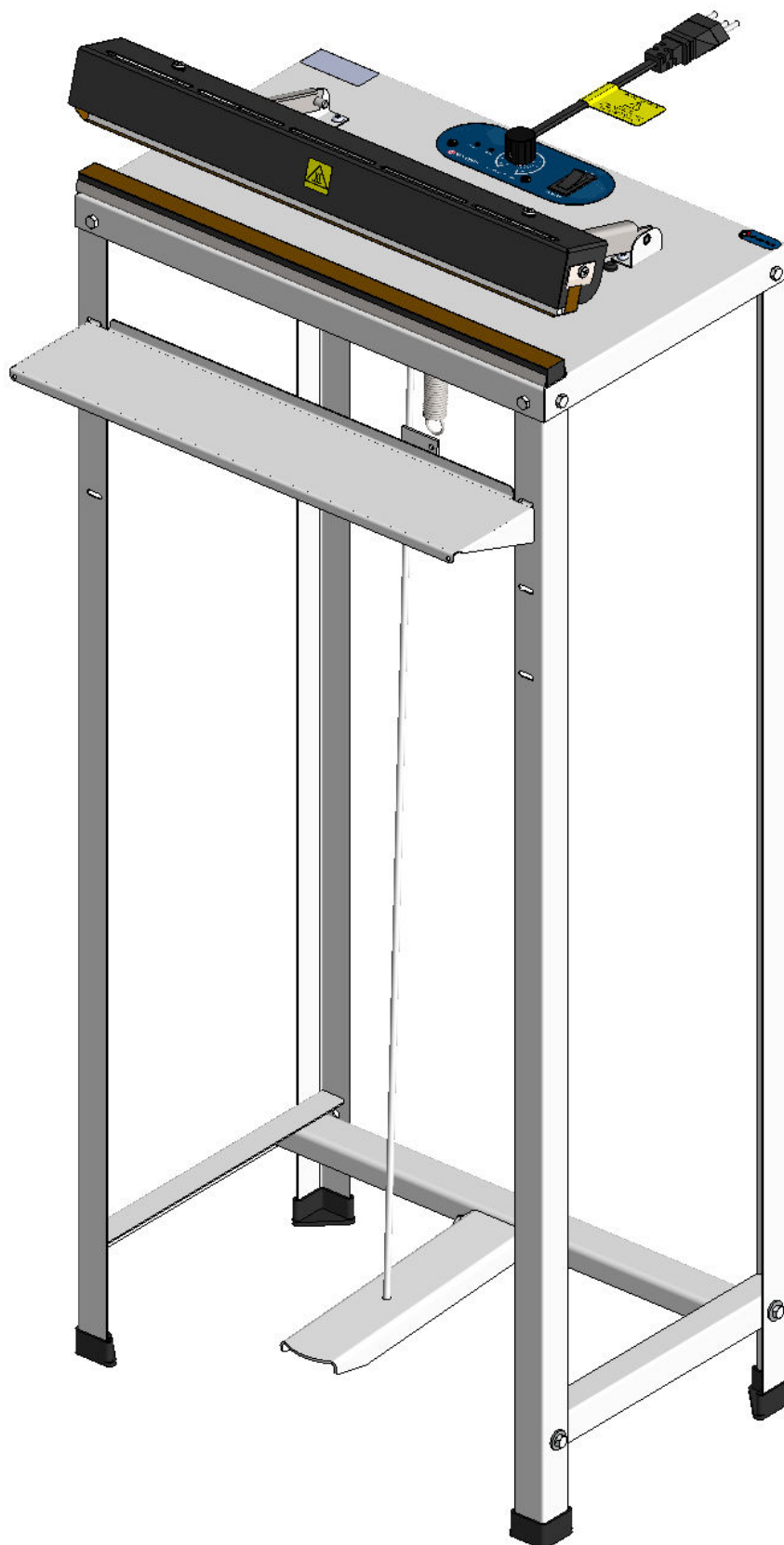
Encaixar o varão (11) no furo do pedal (09), observando para que o lado da presilha fique posicionado para cima da máquina. Encaixar a mola (07) na presilha do varão (11) e no suporte do gabinete da máquina.



Encaixar o varão (11) no quadro de solda do gabinete.



4.2.Máquina Montada



*Imagem meramente ilustrativa

5. MODO DE USAR

5.1.SP 300 D / SP 350 D / SP 400 T D

O aquecimento é instantâneo, basta ligar a máquina na rede elétrica e acionar a chave geral, que ao acionar o pedal a solda liga automaticamente, soldando e desligando-se ao soltar o pedal. O modelo SP 300 D não possui chave geral.

No modelo SP 400 T D a solda desliga após o tempo ajustado finalizar. Para uma melhor qualidade visual se recomenda segurar o pedal de 1 a 2 segundos após o tempo acabar para a solda resfriar.

Tempo de solda em torno de 04 segundos.

Para os modelos SP 300 D e SP 350 D o tempo deve ser contado mentalmente, pois a máquina não possui o ajuste.

Os tempos sofrem variações dependendo da espessura do plástico utilizado.

5.2.SP 400 TE D

Regule a temperatura desejada, em torno do nível 5. Ligue a máquina e aguarde o preaquecimento de 15 minutos.

A temperatura de operação da máquina muda de acordo com o nível ajustado, podendo variar de 70°C à 200°C do nível 0 ao 10 respectivamente. A temperatura pode sofrer variação de até 15%, então deve ser ajustada conforme necessário.

Posicione a embalagem na área de selagem e pressione o pedal, conte mentalmente a solte o pedal.

Tempos de solda:

PE (Polietileno) – aproximadamente 3 segundos;

PP (Polipropileno) – aproximadamente 4 segundos;



ATENÇÃO!

Observe o LED indicador

LED Vermelho: indica que a máquina está aquecendo. Oscila entre aceso e apagado conforme o ajuste da temperatura no painel.



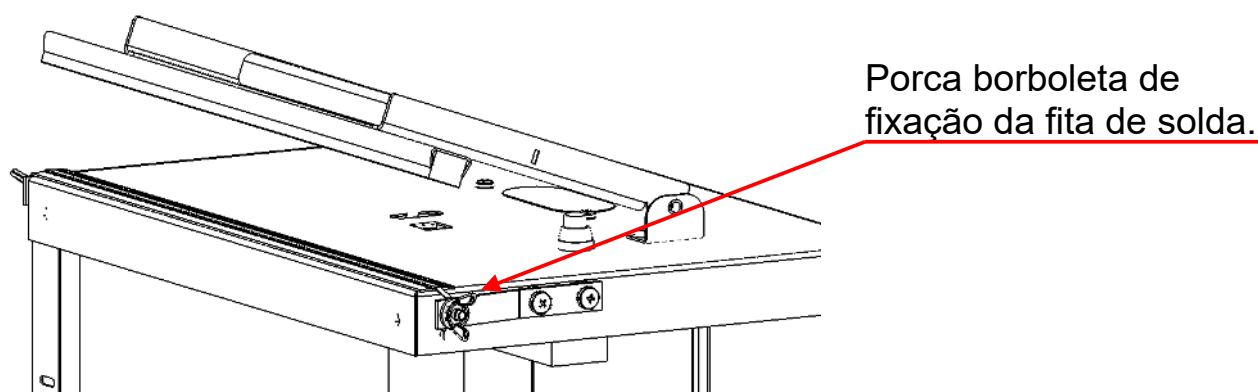
ATENÇÃO!

O modelo citado acima possui resistência chata com barramento de alumínio revestido por fita protetora adesiva, permitindo uma solda lisa com 5 mm de espessura.

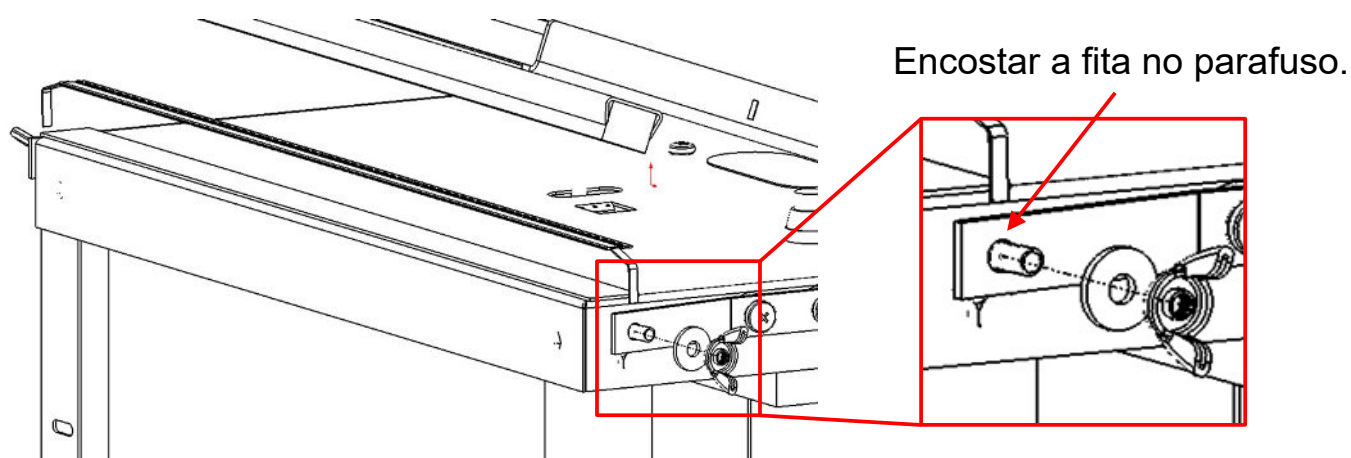
6. MANUTENÇÃO

6.1. Substituição da Fita de Solda (SP 300 D / SP 350 D / SP 400 T D)

Retirar a fita desgastada, afrouxando as porcas borboleta na lateral da máquina;



Fixar a fita nova em um dos lados, utilizando a porca borboleta do esticador. A fita deve ficar posicionada entre a arruela e o esticador, encostada no parafuso;



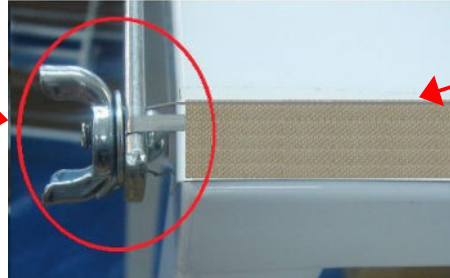
Pressionar o outro esticador contra a máquina e fixar a outra ponta da fita na porca borboleta. A fita deve ficar posicionada entre a arruela e o esticador, encostada no parafuso;

A fita deve ficar esticada e alinhada sobre a fórmica da máquina, com a costura virada para trás.

6.2. Substituição da Fita de Solda e Fio de Corte (SP 400 T D Fita + Fio)

Retirar a porca borboleta e arruela dos esticadores;
 Caso necessário trocar a fita protetora da fórmica;
 Passar o fio de corte pelo furo do esticador, por trás do parafuso e para baixo;
 Prender a fita de solda 450 mm e o fio de corte com a arruela e a porca borboleta;

Fio de corte passando pelo furo do esticador (por trás do parafuso e o fio para baixo) com fita protetora



Fio de corte exposto por cima da fita protetora

Colar uma fita protetora por cima da fita de solda com o fio de corte exposto;
 Repetir o processo para fixar o outro lado;
 Forçar um pouco os esticadores para baixo para firmar a fita protetora com resistência e o fio de corte e cortar o excesso do fio de corte.

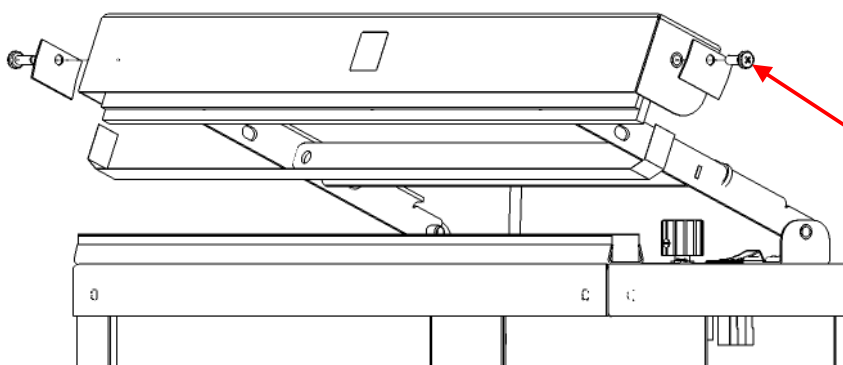
6.3. Substituição do Fio de Corte (SP 400 T D Fio)

Retirar a porca borboleta e arruela dos esticadores.
 Colar a fita protetora na fórmica.
 Passar o fio pelo furo do esticador e fixar com a arruela e porca borboleta.
 Deixar o fio esticado e fixar o outro lado.
 Colar a fita protetora em cima do fio.
 Forçar um pouco os esticadores para baixo para firmar e esticar o fio de corte.



6.3.1. Substituição da Fita Protetora (SP 400 TE D)

Afrouxar os parafusos laterais da proteção do barramento e retirar a fita protetora danificada.



Retirar os parafusos

Para a reposição, posicionar a fita protetora adesiva (sem a proteção da cola) de 13 mm sob a presilha, apertar o parafuso, conduzir a fita adesiva colando-a centralizada em relação ao barramento de alumínio. Fazer a aplicação de maneira uniforme, sem enrugamentos;

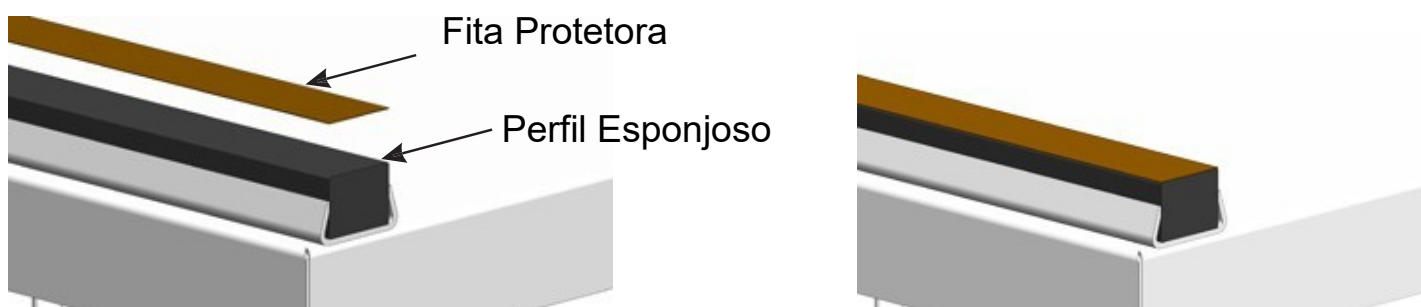
Fixar a fita protetora na presilha da outra extremidade e apertar o parafuso.

6.3.2. Limpeza da Fita Protetora (SP 400 TE D)

Para limpeza, utilizar pano levemente umedecido e sabão neutro. A limpeza deve ser feita com a máquina desligada e fria.

6.4. Substituição do Perfil Esponjoso e Fita Protetora (Todos Modelos)

Desencaixar o perfil desgastado da calha.



Encaixar o perfil esponjoso novo na calha, fazer a limpeza do perfil com álcool e aplicar a fita protetora adesiva de 16 mm sobre o perfil.

Caso o perfil não esteja danificado, substituir somente a fita protetora.

7. TABELA DE PROBLEMAS E PROCEDIMENTOS

PROBLEMA	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
EQUIPAMENTO NÃO LIGA.	1) Falta de energia na rede elétrica; 2) Tensão da rede elétrica; 3) Plugue fora da tomada; 4) Condições da tomada;	1) Verifique fusíveis, disjuntores ou aguarde o retorno da energia; 2) Verifique a tensão correta para a máquina; 3) Conecte o plugue na tomada;
NÃO SELA. MÁQUINA AQUECE MUITO OU AQUECE POUCO.	1) Rede elétrica não compatível; 2) Temperatura programada insuficiente; 3) Tempo de preaquecimento insuficiente;	1) Verifique a tensão da rede elétrica; 2) Ajuste a temperatura corretamente; 3) Aguarde o tempo de preaquecimento;
SOLDA FICA ACIONADA POR POUCO TEMPO.	1) Tempo programado errado;	1) Reprogramar o tempo de solda.

8. TERMO DE GARANTIA

Garantimos que este produto está assegurado contra defeitos de fabricação pelo período de 06 (seis) meses já acrescidos da Garantia Legal, contados a partir da data de aquisição pelo primeiro consumidor conforme nota fiscal.

A Sulpack Ind. de Máq. para Embalagens Ltda., tem pareceres exclusivos e não autoriza outras pessoas a julgar defeitos ocorridos no período de garantia, restringindo sua responsabilidade à substituição de peças com defeito, desde que essas peças sejam previamente identificadas por técnico credenciado ou pela própria fábrica, as quais deverão ser enviadas a fábrica para averiguação do possível defeito. Após a avaliação técnica serão remetidas ao cliente, sem ônus se comprovado defeito de fabricação.

Anula-se a garantia para produtos que tenham sido eventualmente reparados, modificados ou desmontados, bem como para aqueles que tenham sua utilização fora das especificações e orientações da fábrica.

A garantia é balcão, ou seja, a(s) peça(s) ou equipamento(s) com defeito deve(m) ser encaminhado(s) à fábrica ou Assistência Técnica mais próxima para análise.

No período de garantia, todas as peças substituídas e os serviços de execução serão gratuitos, nas condições deste termo. “As peças substituídas em garantia pertencem à Sulpack, e se solicitado deverão ser devolvidas à fábrica”.

EXCLUEM-SE DA GARANTIA:

Utilização inadequada;

Efeitos de corrosão, quedas, fogo, instalações elétricas deficientes, acionamento com voltagem invertida do produto e oscilações de energia;

Desgaste natural de borrachas e silicones, fios de resistências, fios de corte e fitas protetoras;

Qualquer dano em componentes como, por exemplo, placas eletrônicas, fiação que tenham sido causados por insetos (baratas) ou por roedores (ratos), onde estes roem fios e urinam sobre os componentes, causando com isso os chamados curtos circuitos.

As despesas de transporte (embalagem e frete), de produtos que devem retornar à fábrica, correm por conta e risco do cliente, salvo entendimentos entre a fábrica / revendedor / usuário.

A GARANTIA FICA AUTOMATICAMENTE INVALIDADA:

Pelo decurso de prazo;

Inobservância de qualquer uma das recomendações constantes deste termo de garantia e manual de instruções.

Quando não for enviada à fábrica a 2ª via da nota fiscal ou sua cópia autenticada.

Para qualquer demanda judicial fica eleito o foro da comarca de Caxias do Sul – RS, com renúncia de qualquer outro, por mais privilegiado que seja ou venha a ser.

SE FOR ENTRAR EM CONTATO COM O FABRICANTE, LEIA ATENTAMENTE O MANUAL E TENHA EM MÃOS A NOTA FISCAL DE COMPRA.

Sulpack Ind. de Máq. para Embalagens Ltda
Rua Vereador Otto Scheifler, 899 Desvio Rizzo – CEP 95110-770
Caxias do Sul/RS – Brasil – (54) 3223-9351
CNPJ 00.319.979/0001-65



Sulpack Ind. de Máq. para Embalagens Ltda.
Rua Vereador Otto Scheifler, 899 Desvio Rizzo
CEP 95110-770 – Caxias do Sul – RS – Brasil

Fone: (54) 3223-9351

CNPJ 00.319.979/0001-65

<https://www.sulpack.com.br/> - e-mail: sulpack@sulpack.com.br